

SUPER
ALKALIMAN

超アルカリマン

超高 pH 13.5!

強アルカリ水 生成装置

これからは、自社生成で
経費削減だ!!



強アルカリ水って!?

- 切削油の代替として活躍!
- 加工品質のグレードアップ!
- 大きな洗浄効果!
- 液体在庫管理が不要!
- 産廃処理の経費ゼロ化!



型式 AM-ALK-T2
株式会社 A & M

※ 用途・特徴・機械仕様はウラ面をご覧ください。

株式会社 A & M

〒689-3541 鳥取県米子市二本木 210-5 TEL: 0859-27-5130 FAX: 0859-27-6836
Web: <http://www.aandm-kk.co.jp/> Mail: info@aandm-kk.co.jp



[強アルカリ水の用途いろいろ]

- オフィスや店舗等の床清掃で洗剤の代替に!!
- 半導体ウェーハの洗浄に!!
- 建物外壁や鉄道・道路トンネル内の洗浄に!!
- 船舶の船底の洗浄に!!
- 自動車のヘッドライトやエンジン内の洗浄に!!

推奨

[強アルカリ水の特徴]

- 高いpHにより、高い潤滑性を実現しています。
- 切削オイルから強アルカリ水に置き換えると、大規模な経費削減が可能となります。機械加工で必要とするpHを12とした場合、想定されるコストは、「1～2円/ℓ(リットル)」程となるため、切削オイルに比べると、経費が約200分の1まで節減可能です。
- 加工後のアルコール洗浄等が不要であり、経費節減が可能です。
- 産業廃棄物としての処理が不要であり、更なる経費節減が可能です。
 - ※ 地域の条例において、一日当たりの排水量が規制されているため、確認が必要です。
- 切削オイルを使用した機械加工の現場では、製品の洗浄や床の清掃に使用出来ます。
- 発火の心配がなく、保管量なども消防法の対象外であることから、企業様の管理負担を大きく軽減します。
- pHが高いため、バクテリアを発生させず水が腐りにくく、除菌や消臭効果があります。
- 水中では物体を酸化させず、金属の錆びを防ぎます。
- 樹脂加工においてはドライ加工が大半ですが、ミスト上にして加工部に給水しながら加工すると、面粗さが小さくなめらかで綺麗な仕上げを実現します。



切削加工機械で使用の様子

製品仕様 型式AM-ALK-T2

生成方法	電解式 PH 調整法 (ワンウェイ生成)
生成種切替方式	流量調整方式
生成水	アルカリイオン水
生成量	pH13モード: 5ℓ/時間 (±10%) pH12モード: 30ℓ/時間 (±10%)
pH特性	pH13モード: 13.40 ~ 13.70 (生成水温 20℃) pH12モード: 12.70 ~ 13.10 (生成水温 20℃)
カリウム濃度	1.8%
電解用循環液	炭酸カリウム水溶液
電源	AC100V (アース付 3P コンセント)
消費電力	約 350W (生成時)
設定給水圧	0.15±0.02Mpa (装置停止時に圧力メータで確認)
本体重量	約 35kg
本体サイズ	H580×W665×D240mm
本体ボディ材質	SUS304
使用原水	軟水指定 (純水も使用可) 原水圧力 0.2 ~ 0.5Mpa 厳守
使用環境温度	5℃ ~ 45℃ (寒冷地では冬場の気温に注意し、配管内の凍結注意)
付属品	循環タンク (2個) / 軟水機 / pH 計 / pH 計電極内部液 / pH2、7、12 校正液 / 装置設置用ワゴン / 20ℓ 貯水タンク (満水センサー付き) / 保護メガネ / 保護マスク / バケツ洗濯機 / ガーデニングバケツ / 炭酸カリウム 25kg
オプション	貯水タンク 50ℓ (満水センサー付き) / 電極洗浄用塩酸 (1mol 5ℓ) 貯水タンク 50ℓ 設置台 一次側水道工事
メンテナンス及び"概算ランニングコスト"について	3000 時間毎に、循環ポンプの交換が必要です。また、セルユニットのメンテナンスが 3000 ~ 6000 時間毎に必要ですが、原水の水質により頻度が変動します。 • 約 20 円 / ℓ (原液換算コスト) 上記金額は、生成量と電解質仕入暫定金額から算出したものであり、電気代、水道代、装置購入費の償却は考慮しておりません。



© A&M Co.,Ltd. All Rights Reserved.